


技术要求

1:热处理硬度HRC60-63

2:开口方向与U型槽方向按图示方向加工。

制图		 酒钢不锈钢分公司	比例	1: 1
			材质	Cr12MoV
设计		铬钢线抛丸机抛丸轮-A	图号	
审核				